



FRIDURIT® PERFEKTION IM LABOR

Labortischplatten und Becken
Abluftwäscher
Neutralisationsanlagen

www.kyocera-solutions.de

PERFEKTION, DIE UNSERE KUNDEN SCHÄTZEN

FRIDURIT Labortechnik gilt als führende Marke der Branche. Nicht nur, weil wir ergonomisch durchdachte Lösungen in überzeugendem Design aus natürlichen Materialien liefern – sondern auch, weil wir Kundenwünsche individuell berücksichtigen.

Perfektion steht zum einen für die hochwertigen Materialien, die wir einsetzen und zum anderen für das Verständnis Ihrer Wünsche. Schließlich ermöglicht uns unsere langjährige Erfahrung eine individuelle Fertigung bis ins Detail – nach höchsten Ansprüchen, auch und gerade für raue Laborbedingungen. Perfektion bedeutet für uns, Ihre ideale Arbeitsumgebung möglichst lange zu erhalten.





**Unser Anspruch ist es, Ihnen eine ideale
Arbeitsumgebung zu schaffen und
diese dauerhaft zu erhalten.**

FRIDURIT® LABORTECHNIK BESTE QUALITÄT FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Die Qualitätsansprüche an moderne Laboratorien wachsen in dem Maße, in dem die Anforderungen an die zu liefernden Produkte und Dienstleistungen steigen.



Maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Laborarbeitsplatz

Produkte und Dienstleistungen unterliegen den verschiedensten Richtlinien zur Qualitätssicherung wie der GLP (Good Laboratory Practice) oder GMP (Good Manufacturing Practice). Besonders strenge Bestimmungen existieren in der Medizintechnik und bei der Arznei- und Lebensmittelherstellung, bspw. die ATMP-Verordnung (Advanced Therapy Medical Products) und der IFS (International Food Standard).

Wir greifen alle diese Ansprüche auf und wandeln sie, auch aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung, in optimale Ergebnisse um. Zumal der Herstellungsprozess bei FRIDURIT alle ISO-Normen für die generelle Prozessführung (ISO 9001:2008), für die Einhaltung umweltrelevanter Gesichtspunkte (ISO 14001:2004) sowie für die Anwendung

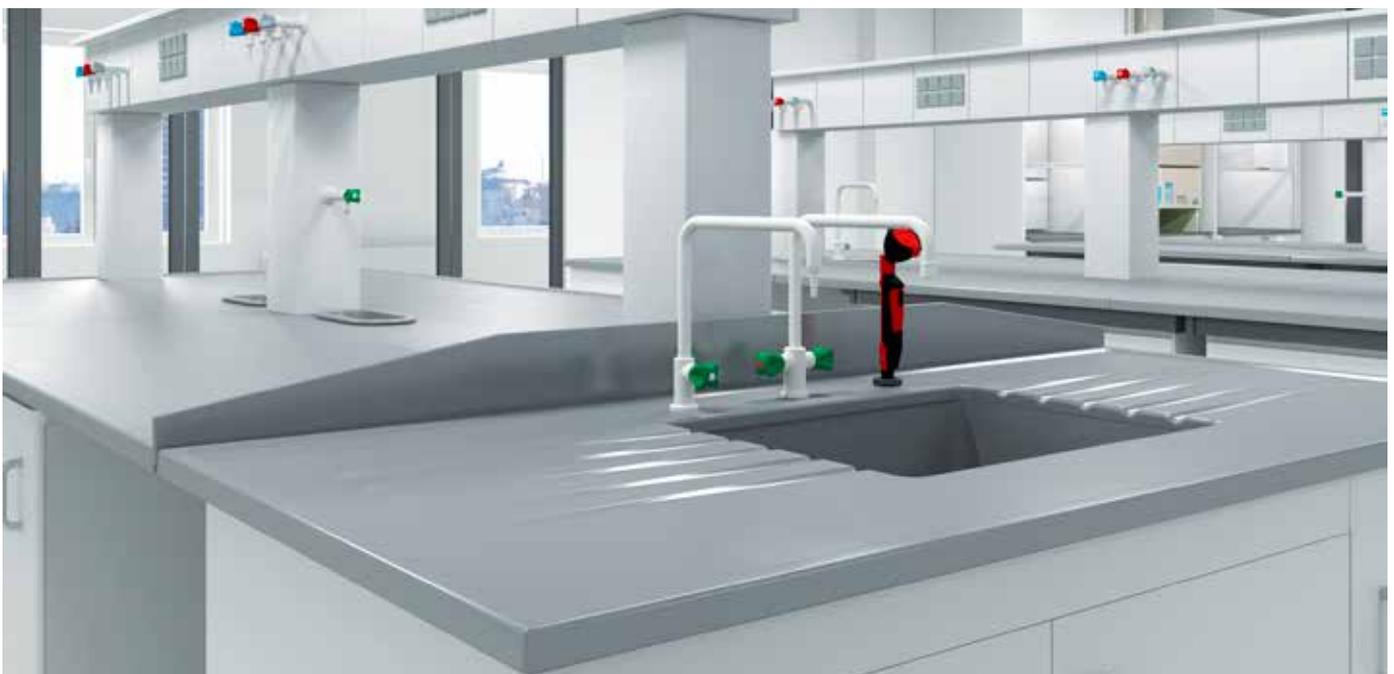
eines Energiemanagementsystems (ISO 15001:2011) erfüllt.

Wir schaffen ein Umfeld, in dem Ihre Laborarbeiten hochwertig, effizient und sicher ablaufen können. FRIDURIT Produkte sind langlebig, ergonomisch durchdacht und werden ganz individuell an Ihre Anforderungen angepasst. In engem Dialog mit Ihnen entwickeln wir höchst innovative Lösungen für die ganz besonderen Erfordernisse Ihres Laborarbeitsplatzes.



NACHHALTIG UND UMWELTFREUNDLICH

Die Entscheidung für FRIDURIT Labortechnik ist zugleich die für einen verantwortungsvollen Umgang mit der Umwelt. Mit unseren Produkten erfüllen wir höchste nationale wie internationale Standards an Sicherheit, Umweltschutz und Nachhaltigkeit bei Laborneu- und -umbauprojekten.



Für gelebte Nachhaltigkeit

FRIDURIT Labortischplatten und Becken werden aus Technischer Keramik gefertigt. Diese besteht aus natürlichen Rohstoffen wie Ton, Kaolin und Feldspat und ist daher zu 100 % recyclingfähig. Unsere Technische Keramik enthält keinerlei Chemikalien und ist frei von Emissionen. Sie ist nicht brennbar (Baustoffklasse A1) und erhöht nicht die Brandlast von Gebäuden. Der Werkstoff ist damit ein klassischer Vertreter „grüner“ Baumaterialien, die ein wichtiges Element bei der Umsetzung von „Green Building“-Konzepten darstellen.

FRIDURIT Abluftwäscher und Neutralisationsanlagen ermöglichen die Reinigung von Laborabluft aus Abrauchabzügen und die Neutralisation von Abwässern direkt an ihrer Emissionsquelle. Dadurch können Umwelt und Bausubstanz wirkungsvoll geschützt werden.

Kyocera Fin ceramics Solutions GmbH ist Vorreiter beim Einsatz

der Brennstoffzellen-Technologie. Auf dem Werksgelände in Mannheim wird das erste europäische Brennstoffzellenkraftwerk im Megawattbereich errichtet. Mit dieser Technologie wurde unser Energiebedarf effizient und sauber errichtet und damit die Umweltverträglichkeit der Fertigung erhöht.

Unsere Mitgliedschaft bei EGNATON – Europäische Gesellschaft für nachhaltige Labortechnologien e.V. – ist ein Ausdruck unserer Leitmaxime:

Nachhaltigkeit und Zukunftsfähigkeit.



STETS WIE NEU TECHNISCHE KERAMIK

FRIDURIT Technische Keramik ist dauerhaft beständig gegen die extrem hohen Anforderungen Ihres Labors. Aufgrund ihrer ausgesprochen hohen Materialdichte ist sie kratzfester als alle anderen für Tischplatten eingesetzte Materialien und weist eine porenfreie Oberfläche auf.



LEICHT ZU REINIGEN

FRIDURIT Labortischplatten aus Technischer Keramik können problemlos gereinigt werden. Ob Farben, Lacke, Schmutz oder Fette – alles kann rückstandslos beseitigt werden. Dank ihrer extremen Härte und Verschleißfestigkeit setzen unserer Technischen Keramik selbst wiederholte Reinigungsvorgänge mit aggressiven Reinigungsmitteln und -werkzeugen nicht zu.



KRAZTFEST

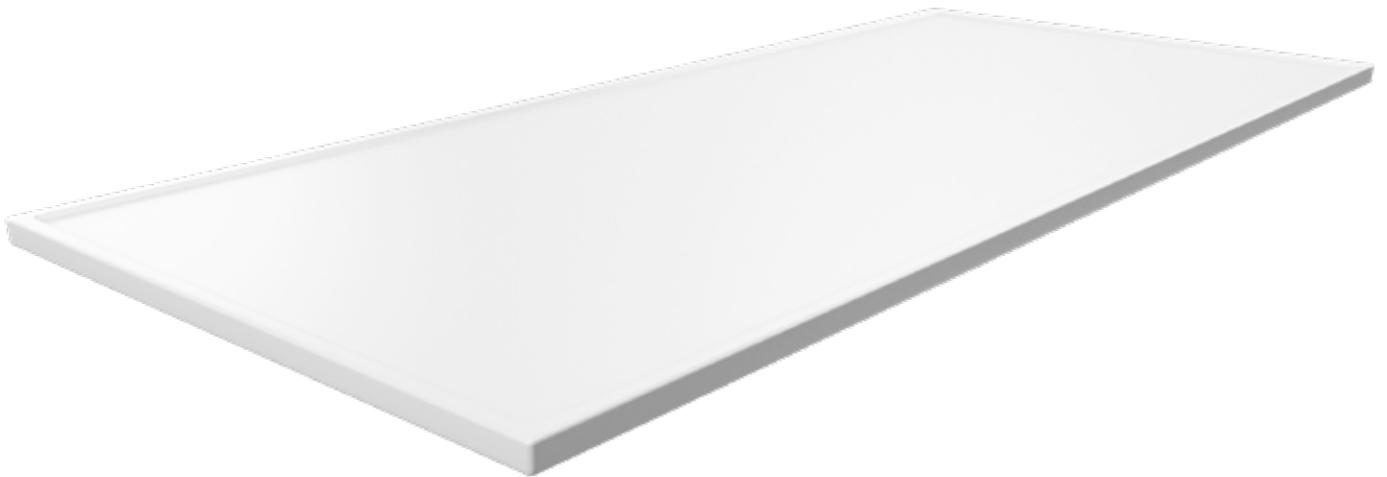
FRIDURIT Labortischplatten sehen immer aus wie neu. Ihre außerordentlich hohe Kratzfestigkeit verhindert jegliche Gebrauchsspuren.



CHEMISCH BESTÄNDIG

FRIDURIT Technische Keramik widersteht den im Labor gebräuchlichen Lösemitteln und Chemikalien, z. B. Salz- und Schwefelsäure oder Natronlauge, selbst in hohen Konzentrationen, bei extremen Temperaturen und bei langer Einwirkzeit.

**Für dauerhafte
Perfektion**



**THERMISCH
BESTÄNDIG**

FRIDURIT Technische Keramik ist hitzebeständig gegen offene Flammen und heiße Gegenstände (z. B. Tiegel). Sie ist nicht brennbar und absolut feuerfest (Baustoffklasse A1).



**MIKROBIO-
LOGISCH REIN**

FRIDURIT Labortischplatten können dekontaminiert und desinfiziert werden. Ihre dauerhaft kratzfeste und porenfreie Oberfläche bietet keinen Nährboden für Viren, Bakterien und Keime.



**UMWELT-
VERTRÄGLICH**

FRIDURIT Technische Keramik ist langlebig, vollständig recyclingfähig und dadurch besonders umweltfreundlich. Ein effizienter Herstellungsprozess und der Einsatz natürlicher, zu 100 % recyclingfähiger Rohstoffe machen FRIDURIT Technische Keramik zu einem besonders langlebigen und nachhaltigen Werkstoff.

LABORTISCHPLATTEN UND BECKEN

FRIDURIT Labortischplatten und Becken aus Technischer Keramik bewähren sich seit vielen Jahren in den unterschiedlichsten Laborsituationen. Sie zeichnen sich durch höchste Beständigkeit, individuelles Design und eine stets neuwertige Optik aus.



Perfektion nach Mass und Wunsch

Unsere Labortischplatten werden präzise nach den individuellen Anforderungen Ihrer Laborsituation geplant und gefertigt. FRIDURIT Laborbecken sind die ideale Ergänzung, wenn es darum geht, den Umgang mit Wasser und anderen Flüssigkeiten zu integrieren.

Eine breite Palette an Glasurfarben sowie die Möglichkeit von Sonderfarben machen FRIDURIT Labortischplatten und Becken aus Technischer Keramik zu Produkten, die ästhetisch höchsten Ansprüchen genügen.

Ob bei Ihnen der Wunsch nach einer dauerhaft beständigen Arbeitsfläche oder der Umweltschutzaspekt im Vordergrund steht oder ob Sie besondere Vorstellungen hinsichtlich Größe, Form und Farbe Ihrer Arbeitsplatten und Laborbecken haben – in jedem Fall garantieren wir Ihnen höchste Qualität und einzigartiges Design – kurz: Perfektion nach Maß und Wunsch.



Fugenloser Randwulst

Eine integrierte keramische Aufkantung schützt bei der Produktlinie FRIDURIT premium vor überlaufenden Flüssigkeiten und bietet so höchste Sicherheit in der täglichen Laborarbeit und ein Optimum an Hygiene.



Eine attraktive Alternative

ohne keramische Aufkantung ist FRIDURIT modular mit seinen 20 mm dünnen, selbsttragenden Labortischplatten und den passenden Spül- und Ablaufbecken.

-  Reinweiß
-  Lichtgrau
-  Diamantgrau
-  Grand Canyon
-  Blaugrau
-  Kobaltblau
-  Opal grün
-  Schwarz
-  Lavagrau
-  Lichtgrau, schwarz gesprenkelt

Glasurfarben zur Wahl

In der Abbildung oben finden Sie eine Auswahl an verfügbaren Glasurfarben (Darstellung nicht farbverbindlich). Labortischplatten und Becken sind unifarben glasiert erhältlich. Die Platten sind außerdem in Glasuren mit schwarzen Sprenkeln verfügbar. Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne keramische Farbmuster zu.

FÜR UMWELTSCHUTZ UND SICHERHEIT ABLUFTWÄSCHER UND NEUTRALISATIONSANLAGEN

FRIDURIT Umweltapparate ermöglichen eine dezentrale Abluftreinigung direkt am Laborabzug und die Neutralisation von saurem und alkalischem Abwasser unmittelbar an der Emissionsquelle.

Ihr Vorteil: Sie können wirtschaftlich arbeiten, schonen Ihre Gebäudesubstanz und schützen die Umwelt.

Eine ausgereifte Technik sorgt dafür, dass die Umweltapparate hervorragende Reinigungsergebnisse bei einem nur geringen Energiebedarf liefern und dabei vollautomatisch und leise im Hintergrund agieren. Die servicefreundliche Konstruktion minimiert Stillstandszeiten, spart Kosten und bewährt sich weltweit im täglichen Laborbetrieb.

Ein gut organisiertes Servicenetzwerk sowie zahlreiche Handelspartner im In- und Ausland bieten Unterstützung im Wartungs- und Reparaturfall.



Abluftreinigung und Neutralisation von Abwasser direkt am Ort der Entstehung



ABLUFTWÄSCHER

FRIDURIT Abluftwäscher absorbieren aggressive und toxische Säuredämpfe dezentral am Laborabzug, d. h. direkt am Ort der Entstehung. Dadurch schonen Sie nicht nur nachhaltig die Umwelt, sondern schützen zugleich Ihre Abluftleitungen vor Korrosionsschäden. Gleichzeitig werden alle europäischen Normen erfüllt. Während zentrale Systeme zur Abluftreinigung meist sehr viel Energie verbrauchen, überzeugen die dezentralen FRIDURIT Abluftwäscher durch höchste Abscheidegrade bei gleichzeitig hoher Wirtschaftlichkeit im Betrieb.



NEUTRALISATIONSANLAGE

Die FRIDURIT Neutralisationsanlage neutralisiert schnell und sicher alle im Laborbetrieb anfallenden sauren und alkalischen Abwässer unmittelbar an der Emissionsquelle.

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR DEN WELTMARKT

INNOVATION SEIT ÜBER 150 JAHREN

Mit mehr als 150 Jahren Erfahrung in keramischer Fertigung bieten wir ein Spektrum innovativer Lösungen für viele Branchen: Systemkomponenten für Hochtechnologieanwendungen in der Elektro- und Sensortechnik, dem Maschinenbau, der Analysetechnik, der Medizin- und Halbleitertechnik sowie der Labortechnik. Auf dem Gebiet der Keramik-Metall-Verbindungen verfügen wir über international führendes Know How.

SPEKTRUM INNOVATIVER LÖSUNGEN

Wir verstehen uns als Partner in der Entwicklung von Lösungen aus Hochleistungskeramik, die unseren Kunden Mehrwert schaffen und ihren Technologievorsprung nachhaltig sichern. Unser Team berät umfassend bei Auswahl der keramischen Werkstoffe, dem Produktdesign und der Projektausführung - vom Entwicklungsstadium über die Prototypenfertigung bis zur Serienreife.

PARTNER EINER STARKEN GEMEINSCHAFT

1863 in Mannheim als Ziegelei gegründet, bekannt als „Deutsche Steinzeug“ und später als „Friedrichsfeld GmbH“ setzte der Geschäftsbereich Keramik seine erfolgreiche Entwicklung nach 1993 fort. Seit September 2019 sind wir Teil der KYOCERA Corporation, einem weltweit führenden Keramik- und Technologieunternehmen.



**KYOCERA Fin ceramics Solutions GmbH
ist Spezialist für Produkte aus korrosions-
beständigen und verschleißfesten Werkstoffen.**



KYOCERA Fin ceramics Solutions GmbH

Steinzeugstraße 92
68229 Mannheim / Germany
Tel.: +49 (0) 621 - 405 47 400
E-Mail: info@kyocera-solutions.de
www.kyocera-solutions.de

European Headquarters:

KYOCERA Europe GmbH

Fritz-Mueller-Strasse 27
73730 Esslingen / Germany
Tel.: +49 (0)711 - 93 93 4-0
E-Mail: info.fc@kyocera.de
www.kyocera.eu